



DAGA ACEROS ESPECIALES

BLVD ANACLETO GLEZ
FLORES # 305
TEPATITLAN DE
MORELOS Tel:
3787077518,
3781071265

AISI-SAE 1026 BH ACERO 1026

Norma involucrada ASTM A 29

ANÁLISIS QUÍMICO TÍPICO (%)

C	Mn	P	S	CE
0.22/0.28	0.60 / 0.90	0.04 Max	0.05 Max	<0.52

PROPIEDADES MECANICAS VALORES TIPICOS PROMEDIO

Límite fluencia mínimo MPa	Límite de ruptura mínimo MPa	Alargamiento % en 50 mm	Dureza típica
245	482	25	130-150 HB

CARACTERISTICAS Y USO:

Conocido también como tubo mecánico, es utilizado en la industria minera, agrícola, maquinaria pesada, en la industria de la construcción, rodillos, engranes entre otras.

MAQUINABILIDAD:

Se basa en un rango de maquinabilidad de alrededor de 80% en base al acero AISI 1213 como el 100%

SOLDABILIDAD:

En general, se puede soldar con métodos convencionales con soldadura autógena o soldadura eléctrica de arco. Considerar el tipo y método a utilizar dependiendo de las medidas de las piezas a trabajar.

TRATAMIENTOS TERMICOS:

La resistencia puede incrementarse con un tratamiento de temple seguido de un revenido para relevar tensiones. Los grados de dureza se pueden conseguir entre los 845°C enfriar al agua. Considerar que la resistencia a la tracción se reduce a medida que el espesor de la pared aumenta.

El cementado es el tratamiento térmico más recomendado.

NOTA: Los datos expresados corresponden a los valores promedio que se espera cumpla el material. Tales valores se presentan para orientar al usuario. Por ningún motivo se deben considerar estrictamente exactos para su uso en el diseño.