

## AISI-SAE 9840    DIN 1.6511 - 36CrNiMo4

### ANÁLISIS QUÍMICO TÍPICO (%)

C	Mn	Cr	Mo	Si	P	S	Ni
0.38 0.43	- 0.7 -0.90	0.70-0.90	0.20- 0.30	0.20- 0.35	0.040 máx.	0.040 máx.	0.85-1.15

Acero 9840 y 9840 T es junto con el acero 4340 de los más populares aceros para la fabricación de partes sometidas a severos esfuerzos. Tiene excelente templabilidad, resistencia, ductilidad y tenacidad.

Aplicaciones: En partes sometidas a mucho esfuerzo, engranes, flechas, piñones, pernos de alta resistencia, partes de maquinaria, etc.

Tal como:

- Engranes
- Pernos de alta resistencia
- Cremalleras
- Flechas
- Partes de maquinaria
- Cigüeñales
- Piñones
- Árboles de levas

Maquinabilidad:

59% tomando el 1212 como el 100%

Soldabilidad:

Aunque es difícil de soldar si se pre-calientan las partes puede usarse cualquier método de soldadura.

Tratamientos Térmicos:

Tratamientos térmicos					
Templado		Revenido	Dureza		
° C	Medio		° C	Tratamiento	Brinell
830-850	ACEITE/AGUA	200-370	Tratado	220 a 330 (Según el diámetro)	18 a 35
			Recocido	217	17

NOTA: Los datos expresados corresponden a los valores promedio que se espera cumpla el material. Tales valores se presentan para orientar al usuario. Por ningún motivo se deben considerar estrictamente exactos para su uso en el diseño.