

Acero Inoxidable 316



NORMAS INVOLUCRADAS:

ASTM A240, A666

ANÁLISIS QUÍMICO TÍPICO (%)

C	Mn	S	P	Si	Cr	Ni	Mo	N
0.08 MÁX.	2 MÁX.	0.030 MÁX.	0.045 MÁX.	0.75 MÁX.	16-18	10-14	2-3	0.10 MÁX.

CARACTERÍSTICAS:

El **acero inoxidable** Tipo **316** es un acero inoxidable de cromo níquel austenítico que contiene molibdeno. Esta adición aumenta la resistencia a la corrosión general, mejora la resistencia a picaduras de soluciones de iones de cloruro y proporciona mayor resistencia a temperaturas elevadas. Resistencia a la corrosión, particularmente contra ácidos sulfúrico, hidroclorehídrico, acético, fórmico y tartárico; sulfatos ácidos y cloruros alcalinos.

APLICACIONES COMUNES:

Cabezales de escape, piezas para hornos, intercambiadores térmicos, equipos farmacéuticos y fotográficos, recortes de válvulas y bombas, equipos químicos, digestores, tanques, evaporadores, equipos de celulosa, papel y procesamiento textil, piezas expuestas a atmósferas marinas y tuberías.

PROPIEDADES FÍSICAS:

Densidad (libra/ pulg.^2) a RT		0.29
Módulo de elasticidad en tensión (psi x 10^6)		28
Calor específico (BTU/o F/libra)	0-100°C	0.12
Conductividad térmica (BTU/h/pies^2/pies)	500°C	12.4
Rango de punto de fusión (°F)		2500-2550

NOTA: Los datos expresados corresponden a los valores promedio que se espera cumpla el material. Tales valores se presentan para orientar al usuario. Por ningún motivo se deben considerar estrictamente exactos para su uso en el diseño.



DAGA ACEROS ESPECIALES

BLVD ANACLETO GLEZ
FLORES # 305 TEPATITLAN
DE MORELOS Tel:
3787077518, 3781071265

PROPIEDADES MECÁNICAS:

Propiedad	KSI	(MPa)
Resistencia Máxima a la Tensión (TS)	75	515
Límite Elástico o Esfuerzo de Cadencia al 0.2%, (YP)	30	205
Alargamiento, % a 2" (50.8 mm)	40	
Dureza, Rockwell B MÁX.	90	

PROCESAMIENTO:

Los Tipos 316 y 316L no pueden endurecerse mediante tratamiento térmico.

Recocido: Calentar a 1900 a 2100 °F (1038 a 1149 °C), luego moldear y sumergir rápidamente: Los Tipos 316 y 316L pueden moldearse y extraerse rápidamente.

SOLDADURA:

Generalmente se considera que estas aleaciones tienen una menor capacidad de soldadura que los Tipos 304 y 304L. Una diferencia importante es el mayor contenido de níquel en estas aleaciones, que requiere una velocidad más lenta de soldadura por arco y más precaución para evitar el agrietamiento por calor. Cuando sea necesario un relleno, AWS E/ER 316L y 16-8-2 son los especificados con más frecuencia.

CORROSIÓN:

Los aceros inoxidable Tipos 316 y 316L exhiben mejor resistencia a la corrosión que el Tipo 304. Proporcionan excelente resistencia a las picaduras y buena resistencia a la mayoría de los químicos implicados en las industrias de papel, textil y fotográfica.

NOTA: Los datos expresados corresponden a los valores promedio que se espera cumpla el material. Tales valores se presentan para orientar al usuario. Por ningún motivo se deben considerar estrictamente exactos para su uso en el diseño.